

Technische Daten	Technical data	Heizpresse LAMVS 500 Heating press LAMVS 500	Kuehlpresse LAMK 300 Cooling press LAMK 300
Presskraft	pressure	196 - 5000 kN	114 - 3000 kN
Betriebsdruck max.	operating pressure max.	255 bar	265 bar
Pressflaeche	press surface	750x1350 mm ²	750x1350 mm ²
spez. Druck auf Flaeche 700x1300 mm ²	specific pressure onto the surface 700x1300 mm ²	54,9 N/cm ²	230 N/cm ²
Kolbendurchmesser	diameter of piston	500 mm	380 mm
Anzahl der Platten	number of platens	11	11
Dicke der Platten	thickness of platens	35 mm	35 mm
Etagenanzahl	number of openings	10	10
Etagenabstand	daylight between platens	110 mm	110 mm
Kolbenhub	stroke	1100 mm	1100 mm
Betriebstemperatur max.	max. operating temperature	280°C	-
Schliessgeschwindigkeit ca.	closing speed approx.	15 mm/sec	20 mm/sec
Pressgeschwindigkeit ca.	pressing speed approx.	1 mm/sec	-
Hydraulikoelfuellung je Presse ca.	oil filling hydraulic each press approx.	600 l	350 l
Waermetraegeroelfuellung ca. je Presse	oil filling thermal oil approx. each press	110 l	-
je Sek.-Kreis	each secondary unit	100 l	-
Verbindung Presse / Sek.-Kreis	connection press / secondary unit	5 l/m	-
Gesamtgewicht ohne Werkzeuge je Presse ca. spez. Fundamentbelastung ca.	total weight without books each press approx. foundation approx.	24 000 kg 75 N/cm ²	17 500 kg 65 N/cm ²
E Elektrik 400V 50Hz	E Electrics 400V 50Hz		
Anschlussleistung E11, E21	connected load E11, E21	4,7 kW	
Nennstrom E11, E21	nominal current E11, E21	35 A	
Absicherung E11, E21	fuse protection E11, E21	63 A	
Anschlussleistung E12	connected load E12	30 kW	
Nennstrom E12	nominal current E12	32 A	
Absicherung E12	fuse protection E12	50 A	
Anschlussleistung E8000	connected load E8000	4,7 kW	
Nennstrom E8000	nominal current E8000	95 A	
Absicherung E8000	fuse protection E8000	100 A	
P Pneumatik	P Pneumatic		
P160, P170, P180 Rohranschluss	P160, P170, P180 pipe connection	G 1/2" DIN2999	
erforderlicher Luftdruck	required air pressure	6-10 bar	
Druckluftqualitaet ISO 8573-1: 2010	quality of compressed air ISO 8573-1: 2010		
Feuchtigkeit	pressure dew point	Klasse/grade 4	
Feststoffe	maximum particle size	Klasse/grade 7	
Gesamtfoelgehalt	maximum oil content	Klasse/grade 4	
Heizung	Heating		
TV Themoel Vorlauf zur Presse	TV feed of thermal oil to the press		
TV1 Heizpresse Flansanschluss	TV1 heating press flange connection	DN65 PN16 DIN2633	
TV2 Flansanschluss Sek.-Kreis	TV2 flange connection secondary unit	DN80 PN16 DIN2633	
TV Themoel von der Primaeranlage	TV thermal oil from the primary unit		
TV3 Flansanschluss Sek.-Kreis	TV3 flange connection secondary unit	DN80 PN16 DIN2633	
TV4 Flansanschluss Prim.-Kreis	TV4 flange connection primary unit	DN65 PN16 DIN2633	
TR Themoel Ruecklauf von der Presse	TR return of thermal oil from the press		
TR1 Heizpresse Flansanschluss	TR1 heating press flange connection	DN65 PN16 DIN2633	
TR2 Flansanschluss Sek.-Kreis	TR2 flange connection secondary unit	DN80 PN16 DIN2633	
TR Themoel zur Primaeranlage	TR thermal oil to the primary unit		
TR3 Flansanschluss Sek.-Kreis	TR3 flange connection secondary unit	DN65 PN16 DIN2633	
TR4 Flansanschluss Prim.-Kreis	TR4 flange connection primary unit	DN65 PN16 DIN2633	
Kuehlung	Cooling		
KV Kuehlwasser Vorlauf	KV feed of cooling water		
KV1 Rohranschluss Kuehlpresse	KV1 pipe connection cooling press	-	G 2" DIN2999
Kuehlwasserverbrauch ca.	cooling water consumption approx.	-	15 m ³ /h
KV2 Rohranschluss Sek.-Kreis	KV2 pipe connection secondary unit	G 2" DIN2999	
Kuehlwasserverbrauch ca.	cooling water consumption approx.	15 m ³ /h	
erforderlicher Wasserdruck	required water pressure	4 bar	
Falls erforderlich Entkalkung	decalcification, if necessary		
kundenseitig vorgesehen	provided at customer's side		
KR Kuehlwasser Ruecklauf	KR return flow of cooling water		
KR1 Rohranschluss Kuehlpresse	KR1 pipe connection cooling press	-	G 2" DIN2999
KR2 Flansanschluss Sek.-Kreis	KR2 flange connection secondary unit	G 2" DIN2999	
Beschickwagen	Loading carriage		
Gesamtgewicht ohne Werkzeuge ca.	total weight without books approx.	2100 kg	
Fahrtgeschwindigkeit	travelling speed	100/25 mm/sec	
Einschub-/Auszugsgeschwindigkeit	infeed/outfeed speed	50/12,5 mm/sec	
Hubspeicher	Lift rack		
Hubgeschwindigkeit	lifting speed	100/50 mm/sec	
Rollenbahngeschwindigkeit	conveyor speed	130 mm/sec	
Gesamtgewicht ohne Werkzeuge ca.	total weight without books approx.	2700 kg	



