

DRB 610-1+1

LENZ DRB 610-1+1

BOHRMASCHINE und FRÄSMASCHINE

mit folgender Ausstattung

-LINEAR-MOTOR für X-, Y- und Z-ACHSE,

-1 luftgelagerte WESTWIND Spindel, 1790-12 (30.000-300.000 UpM),

und

-1 kugelgelagerten Bohr- Frässpindel (10.000 - 60.000 UpM) inkl. Rechts- /

Linkslauf

-inkl.Umformer,

die Spindeln werden automatisch Werkzeug abhängig umgeschaltet, kleine
Bohrungen 0,05 mm bis 1,00 mm werden mit der luftgelagerten Bohrspindel
gebohrt, größere Bohrungen und Fräslösungen werden mit der Bohr-
Frässpindel ausgeführt

-Kühlautomat mit digitaler Anzeige, für die Spindel und LINEARMOTORE,

-Meß-System, für die X-, Y- und Z-Achse, Auflösung : 0,0005mm,

-Grundgestell und Portal aus Granit,

-Längsführungen, mechanisch für die X- und Y-Achse,

-Z-Achse, digital, mechanisch gelagert, mit Fallsicherung,

-Werkzeugwechselriemen mit 240 EUROMAGAZINEN (2400 Werkzeuge)

-für ringlose Werkzeuge,

der Werkzeugwechselriemen ermöglicht das austauschen der Werkzeuge
ohne Maschinenstillstand

-Quick drill (automatische Einstellung des H-Wertes)

-Laservermessung der Werkzeuge auf Länge, Durchmesser und Rundlauf,

-pneumatisches Klemmsystem für 3-5mm Stifte,

-pneumatische Senkrechtklemmung

-Microbohrniederhalter mit 3 Positionen für die Bohrspindel

- Druckfußniederhalter für die Bohr- Frässpindel
- Bohrerbruchmeldung, (elektrisch kapazitiv)
- Schleuse zum Anschluss an eine Zentralabsaugung
- Kältetrockner mit Filter für die Druckluft,

- Maschinenschutzhaube mit automatischer Tür,
- SIEB & MEYER CNC 84.00 in die Maschine integriert, mit:
 - Windows 7pro PC,
 - harddrive, RJ 45 Ethernetanschluss.
 - 19" TFT touchscreen

Arbeitsbereich: X=610mm Y=650mm

2 BELADER

automatisches Be-u.Entladesystem für DRB 610-1+1
für 20 Plattenpakete,(max. Paketstärke 9mm)
-platzsparend hinter der Maschine angebracht,
-mit Materiallager für ungebohrte Platten unterschiedlicher Größe,

3 461 LAG

Lageerkennungssystem: die Kamera ermittelt die Bohrungen oder Coupons auf der Leiterplatte und korrigiert automatisch.

Innenlagererkennung von Multilayern.

Es werden Kreuze auf der Innenlage freigefräst, diese werden dann von der Kamera vermessen und das Pogramm automatisch verschoben, gedreht und wenn gewünscht auch skaliert.

4 KON TTB

Kontakttiefenbohren für die Bohrspindel (Genauigkeit +/- 10 µm zur Kontaktlage)

5 KON TTB

Kontakttiefenbohren und Kontakttiefenfräsen für die Frässpindel,

6 654 10T

Tiefenbohren- und fräsen für die Frässpindel mit 2. Meßsystem am
Niederhalter