

Quattro s650H



Der Quattro™ s650H überzeugt vor allem mit seiner maximalen Tragkraft von 15 kg (bei Nutzung einer starren (0°) Plattform) und seiner extrem hohen Geschwindigkeit und Beschleunigung über den gesamten Arbeitsbereich von 1300 mm. Der Quattro ist weltweit der einzige Roboter mit Vier-Arm Design und wurde speziell für High-Speed-Aufgaben in der Verpackungsindustrie entwickelt. Die leistungsfähigen Verstärker sind bereits in den Roboter integriert. Dies reduziert die Kosten und ermöglicht eine einfache Installation. Die hohe Wiederholgenauigkeit und Präzision machen diesen Roboter ideal einsetzbar für die flexible Verpackung, Materialhandling, Montageapplikationen und Anwendungen in der Solarindustrie.

Produktmerkmale

- Vier-Arm Design für extrem hohe Geschwindigkeit und Genauigkeit
- 15 kg Traglast (bei Nutzung einer 0° Plattform) über den gesamten Arbeitsbereich von 1300 mm
- ePLC-Kommunikation: kann von vielen speicherprogrammierbaren Steuerungen programmiert werden
- Integrierte Verstärker und SmartServo Steuerung
- Effiziente Hochleistungsmotoren mit einem extrem hohen Drehmoment
- Einbindung in Feldbus-Systeme wie DeviceNet, PROFIBUS oder PROFINET ist problemlos möglich

Produktvorteile

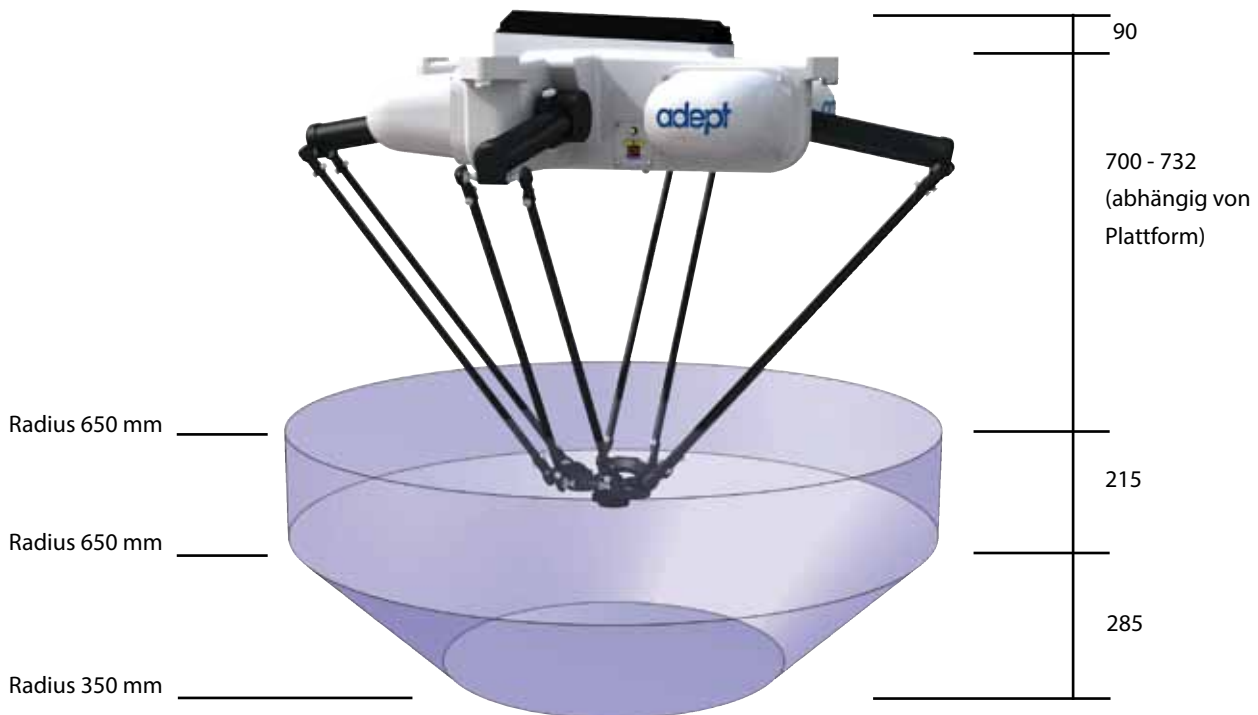
- Gleichbleibend hohe Geschwindigkeit über den gesamten Arbeitsbereich erhöht die Produktivität und Effizienz
- Garantierte Betriebssicherheit und hohe Produktionslaufzeit
- Hohe Flexibilität und Genauigkeit durch integrierte Bildverarbeitung
- Präzise Fließbandverfolgung auch bei hohen Geschwindigkeiten
- Rotation (Theta) unterstützt hohes Massenträgheitsmoment
- Platzsparende Montage durch bereits integrierte Verstärker
- Einfacher Wechsel der Plattformen

Technische Spezifikationen

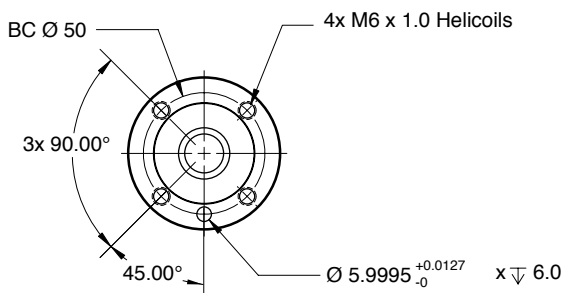
Anzahl Arme	4	
Tragkraft		
Standard	6 kg	
Maximal	15 kg*	
*bei Nutzung einer starren (0°) Plattform		
Arbeitsbereich		
Durchmesser	1300 mm	
Z-Hub	500 mm	
Rotation	0° (P30)	
(abhängig von Plattform)	±46,25° (P31)	
	±92,5° (P32)	
	±185° (P34)	
Wiederholgenauigkeit		
Position	±0,1 mm	
Geschwindigkeit (max)	10 m/s	
Beschleunigung (max)	ca. 150 m/s ²	
Taktgeschwindigkeiten		
Last (kg)	Stand.*(s)	Erweitert**(s)
0,1	0,30	0,46
1,0	0,36	0,47
2,0	0,37	0,52
4,0	0,41	0,58
6,0	0,43	0,61
*Adept Zyklus in mm (25/305/25)		
**Erweiterter Zyklus in mm (25/700/25)		
Schutzklasse		
Basis	IP 65 (optional)	
Plattform	IP 67 (Standard)	
Digitale Ein-/Ausgänge		
eAIB	12 Ein-/ 8 Ausgänge	
Controller	12 Ein-/ 8 Ausgänge	
Gewicht	120 kg	
Spannungsversorgung		
Leistung	230 VAC, 10 A	
Steuerung	24 VDC, 5 A	
Umgebungsbedingungen		
Temperatur	1 °C bis 40 °C	
Feuchtigkeit	5 % bis 90 % nicht kondensierend	

QUATTRO s650H

Maße Quattro s650H (mm)



Maße Flansch (mm)



Lieferumfang

- Quattro s650H Roboter mit integrierten Antriebsverstärkern
- SmartController EX (mit vorinstallierter Software)
- Wahlweise ±46,25°, ±92,5°, ±185° oder starre (0°) Plattform
- Bedienkonsole mit Not-Halt-Taster
- ACE™ Software
- Benutzerhandbuch

Optionales Zubehör

- Handbediengerät T20
- Bildverarbeitungssystem AdeptSight™
- Verpackungssoftware ACE PackXpert™
- Fließbandverfolgung
- IP 65 Kabel Sealing Kit

Downloads

CAD Daten in verschiedenen Formaten (2D und 3D) und weitere Beschreibungen des Roboters finden Sie unter www.adept.de.



Omron Adept Technologies GmbH, Revierstr. 5, 44379 Dortmund
Tel.: 0231/75 89 4-0, Fax: 0231/75 89 4-50, info.de@adept.com
www.adept.de