



**Vakuumunterstützte
Hydraulische
Multilayerpressen**

**Vacuum-assisted
Hydraulic
Multilayer presses**



**universell
stabil
planparallel
druckgenau
temperaturgenau**

**universal
solid
plane-parallel
precise pressure
exact temperature**

**Baureihe
Series
LP 2000-V**

Arbeitsweise

Die Bedienung der Maschine erfolgt im Dialog mit einer Rechnersteuerung über Bildschirm und Tastatur. Der Preßdruck wird hydraulisch erzeugt. Die Druckeinstellung erfolgt über ein Proportional-Druckventil. Das Eigengewicht der Zwischenheizplatte bei 2-Etagenausführung wird hydraulisch ausgeglichen. Die Heizplatten werden elektrisch beheizt und mit Wasser gekühlt. Jede Heizplatte ist in 3 Heizzonen unterteilt. Die Abkühlzeit kann in der ersten Phase über die Rechnersteuerung individuell vorgegeben werden. In der zweiten Phase bis zum Erreichen der Raumtemperatur erfolgt kontinuierlicher Kühlwasserdurchfluß

Technische Daten

Etagenzahl	2
Lichte Weite (mm)	
mit Vakuumrahmen	105
ohne Vakuumrahmen	147
Heizplattengröße (mm)	680 x 820
max. Laminierfläche (mm)	600 x 720
Preßkraft (kN)	900
Heizung und Kühlung	
max. Temperatur (°C)	250
Aufheizzeit von 40°C auf 175 °C (min)	ca. 20
Abkühlzeit (min)	ca. 25
Energiebedarf / Elektroenergie	
Preßplattenheizung (kW)	11,5
Gesamtbedarf (kW)	38
Netzanschluß	380/220 V; 50Hz
Nennstrom (A)	56
Absicherung (A)	63
Kühlwasser je Platte	ca. 80 l
Druckluft (Luftdruck = 5 bar)	ca. 1200 l je Preßzyklus
Abmessung L x B x H (mm)	
Presse mit Steuerung	1400 x 1040 x 1600
Hydraulikaggregat und Vakuumeinheit	920 x 560 x 700
Masse (kg)	
Presse mit Steuerung	ca. 3500
Hydraulikaggregat (ohne Öl) und Vakuumeinheit	100

Principle of operation

Operation is made by use of monitor and keyboard in dialog with a PC control. The pressure is created hydraulically and is set by use of a proportional valve. The weight of the intermediate hot plates in a 2-opening press is compensated hydraulically. The hot plate is subdivided into 3 heating zones. The down cooling period can be set individually in the 1. phase by use of the PC control. In the 2. phase steady flow through of cooling water cools down to room temperature.

Technical dates

Number of opening	2
Internal width (mm)	
with vacuum frame	105
without vacuum frame	147
Size of hot plates (mm)	680 x 820
Maximum laminator surface (mm)	600 x 720
Pressure (kN)	900
Heating and cooling	
maximum Temperature (°C)	250
heating period (min)	ca. 20
cooling down period (min)	ca. 25
Requirement of energy	
press plate heating (kW)	11,5
total requirement (kW)	38
electric mains	380/220 V; 50Hz
nominal amperes (A)	56
fuse protection (A)	63
Cooling water per plate	approx. 80 l
Compressed air (air pressure = 5 bar)	ca. 1200 l per press cycle
Measurements L x W x H (mm)	
machine	1400 x 1040 x 1715
hydraulics and vacuum	920 x 560 x 700
Weight (kg)	
machine	approx. 3500
hydraulics and vacuum	100

Hersteller /
Manufacturer:  Multilayerpressen GmbH
Heringer Fahrweg 11
D-65597 Hünfelden-Kirberg
Telefon 06438/3078
Telefax 06438/1788

Vertreten durch / Distributed by: