

RM 01

1.3. Technische Parameter

1.3.1. Daten

Nutzengröße	max. 650 x 650 mm min. 120 x 120 mm
Nutzenstärke	0,5 - 3,2 mm
Verfahrensbereich	
x - Achse	650 mm
y - Achse	780 mm
z - Achse	10 mm
Antriebssystem x-/y-/z- Achse	Kugelgewindetrieb; DC-Servomotor mit Inkrementalgeber
Positioniergenauigkeit	
x - Achse	+/- 0,02 mm
y - Achse	+/- 0,03 mm
z - Achse	+/- 0,02 mm
Wiederholgenauigkeit	
x - Achse	+/- 0,01 mm
y - Achse	+/- 0,02 mm
z - Achse	+/- 0,01 mm
Positioniergeschwindigkeit (max.)	
x - Achse	15 m/min
y - Achse	30 m/min
z - Achse	2 m/min
Schnittgeschwindigkeit	programmierbar 0,5 bis 30 m/min
Sägeblattantrieb	
Drehzahlbereich	stufenlos regelbar; programmierbar 800 bis 4000 1/min
Nennleistung	0,44 kW
Ritzsägeblatt	Vollhartmetall bzw. Diamantbestückung Dm 120 x 2 x Dm 40 - 30°
Aufnahmesystem	
Anzahl	7
Abstand	100 +/- 0,01 mm
Stift	Dm 3 bis max. 5 mm (Standard 3,0 mm)
kleinster Abstand Stift-Mitte zum 1. Ritz	8 mm
Parallelität Stift zum Ritz	+/- 0,03 mm

Ritzwerte	Abstandstoleranz Ritz - Ritz	+/- 0,02 mm
	Sprünge pro Ritzlinie	0 bis 30
	Ritzlinien	0 bis 200
	Ritzteilung	programmierbar
	Ritztiefe	programmierbar
	Reststegbreite	programmierbar; mindestens 0,2 mm
Steuerung	Geräte	PC und intelligenter Servocontroller Graphikmonitor 3,5" Diskettenlaufwerk
	Betriebssystem/ Software	DOS 5.0 geschrieben in C
	Netzanschluß	3 x 380 V 50/60 Hz
	Leistungsaufnahme	3 kW
Luftanschluß		6 bar
Abmessungen (BxTxH)	Schwenkbereich Arm	1900 x 1700 x 1550 mm
	Maschine ohne Arm	1170 x 1500 x 1450 mm
Gewicht		550 kg
Geräuschpegel		75 dB
Optionen		Absaugung Pneumatikspannsystem Automatischer Türmechanismus Festplatte

1.3.2. Maßblatt

