

Anlagenbeschreibung:

Länge der Anlage: 2.500 mm
 Höhe der Anlage: 2.000 mm
 Breite der Anlage bei geschlossenen Türen: 737 mm
 Breite der Anlage bei geöffneten Türen: 1.863 mm
 Gewicht: 680 kg
 Nennspannung/Volt: 220/380 nach Wunsch
 Druckluft: 0,6 m³/min. bei 7 kg/cm²

Platinenabmessungen:

Min. Größe: 150 x 200 mm
 Max. Größe: 600 x 737 mm
 Min. Materialstärke: 0,25 mm
 Max. Materialstärke: 6,0 mm

Durchsatz:

Platinenabmessung	Platinen pro Stunde
200 x 300 mm	112
300 x 450 mm	103
450 x 600 mm	80
610 x 750 mm	71

Obige Angaben beziehen sich auf einen Zyklus Fluten/Drucken/Drucken
 Bei einem Zyklus Fluten/Drucken erhöhen sich die Durchsätze entsprechend. Der Durchsatz ist abhängig von der verwendeten Lötstopmmaske.

Beschichtung:

Beschichtungsmethode: Fluten/Drucken
 Fluten/Drucken/Drucken
 Fluten/Drucken, Fluten/Drucken
 nur Fluten

Rakelgeschwindigkeit: 0 - 10 cm /sec.
 Fluten/Drucken
 unabhängig beidseitig regulierbar

Rakellänge: 250 - 650 mm

Rakeldruck: 1,75 - 7,0 kg/cm²

Rakelwinkel: 25 - 45 °

Rakelschrägstellung:

Die Rakel können schräggestellt werden, mit reversibler Einstellung bei wechselnder Druckrichtung

Siebabsprung:

0,94 mm - 12,5 mm

Siebrahmenabmessung:

938 x 1.106 mm

Rüstzeiten:

10 min. zum Wechseln des Lackbehälters, der Siebrahmen und Rakel,
1 min. zum Wechseln der Platinenformate

Beschichtungsstärke:

Die Auftragsstärke des Lötstopplackes ist abhängig von der verwendeten Lacktype, der Leiterbahnhöhe und dem Gewebe.
Typische Werte bei Leiterbahnhöhen von 62,5 - 75 μ : 15 μ Lackschicht für 43 T - Gewebe und 25 μ Lackschicht für 34 T - Gewebe.

Leiterbahnbreiten und -abstände von 75 μ werden ohne Lufteinschlüsse beschichtet.

